



Quaker in RapidShield™ Fußbodenschutz

Fakten über uns:

- Gegründet 1918
- Seit über 25 Jahren Erfahrung mit Beschichtungen
- NYSE notiert
- Umsatz \$581.6 Millionen
- 1377 Mitarbeiter
- \$16.9 Millionen Investition in F&E (2008)
- Globales Unternehmen, zu 100% ausgerichtet auf prozeßtechnische Flüssigkeiten und dazugehörige Leistungen

In welchen Fachbereichen sind wir tätig?

- Beschichtungen
- Metallbearbeitung
- Röhrenherstellung
- Stahl
- Hydraulik
- Chemical-Managementdienste

Wie zufrieden sind unsere Kunden?

Um ein Maß für die Zufriedenheit unserer Kunden zu finden, führen wir jährliche Zufriedenheitsbefragung durch. In den Bereichen Produktqualität, Anwendungsberatung und technisches Fachwissen werden unsere Leistungen als hoch bewertet. Darüber hinaus wird unsere Liefertreue als sehr positiv gesehen.

Was ist RapidShield™?

RapidShield™ ist ein polyesterbasiertes UV-aushärtendes Hochleistungs-Bodenbeschichtungssystem für neue oder bestehende Betonböden. Die Einkomponenten-Formulierung wird mit einer Rolle oder einem Pinsel aufgetragen. Es wird ein fahrbares UV-Gerät benötigt, um das System auszuhärten.

Warum sollten Sie sich für RapidShield™ von Quaker entscheiden?

- Härtet sofort aus
- Dauerhafte, glänzende Oberfläche
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Einkomponenten-Formulierung
- Keine VOCs, geruchslos
- Reduzierte Pflegekosten
- Reduzierte Ausfallzeit beim Auftragen
- Erhöhte Sicherheit

Wie wird RapidShield™ verarbeitet?

Ähnlich wie konventionelle Bodenbeschichtungssysteme, erfordert RapidShield™ die komplette Entfernung der vorhandenen Beschichtung, wobei die Bodenoberfläche gestrahlt sein muss. RapidShield™ wird entweder mit einer Rolle oder einem Pinsel in gleichmäßiger Schichtdicke aufgetragen und anschließend mit einem befahrbarem UV-Lichtgerät ausgehärtet.

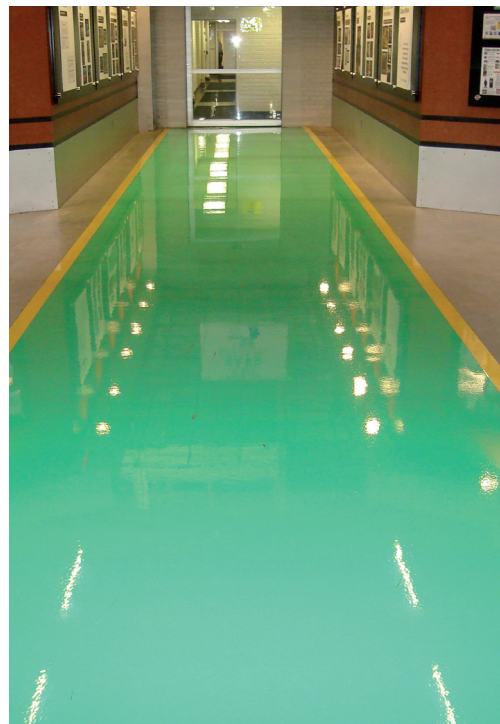
Sie können das Produkt selbst auftragen oder mit einem Quaker Vertragsunternehmer zusammen arbeiten. Quaker kann auf Wunsch auch als Generalunternehmer handeln.

Welche Farben verkaufen wir von RapidShield™?

Quaker bietet eine Standard-Farbpalette an, kann jedoch auch Sonderfarben zur Verfügung stellen.

Wer sind unsere Kunden?

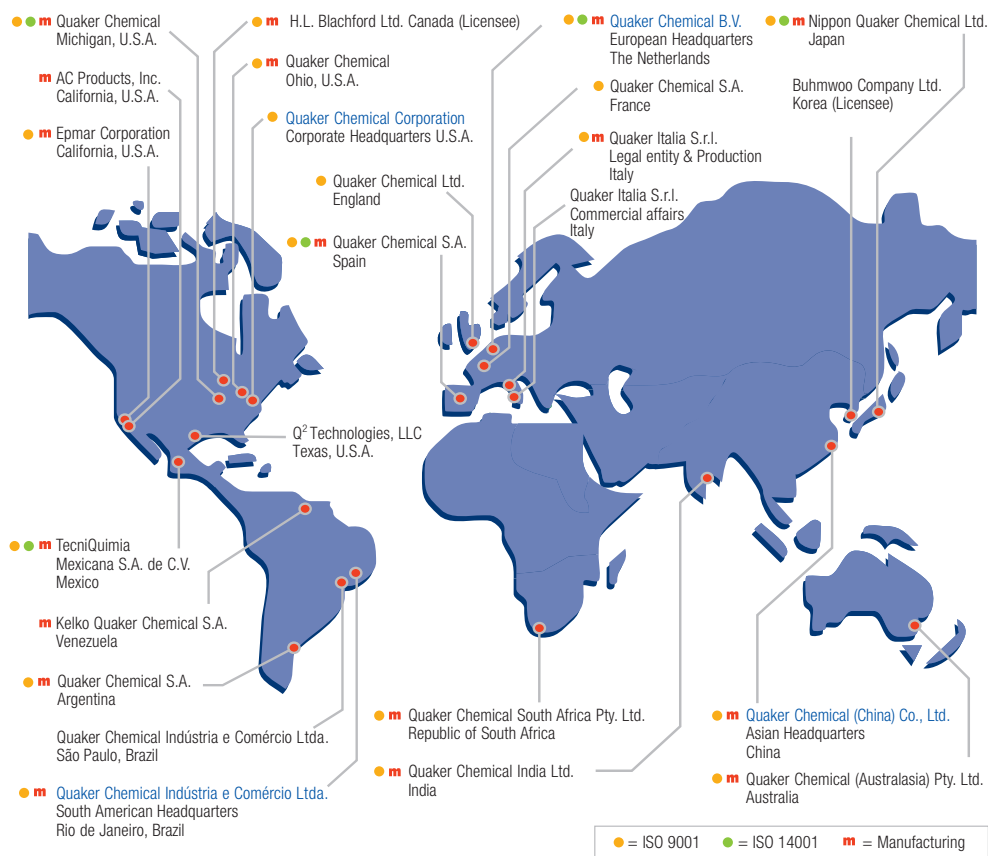
- Produktionsstätten für Flugzeugteile
- Presswerke der Automobilindustrie
- Powertrain-Anlagen der Automobilindustrie
- Dosenhersteller
- Lastkraftwagen- und Zubehörmontagewerke
- Lagerhäuser



Wo sind wir weltweit vertreten?

Wir haben in jeder Region der Welt Personal vor Ort. Unsere Infrastruktur der Verkaufs-, Kundendienst-, Forschungs- und Entwicklungs-, Fertigungs- und Betriebseinrichtungen sind darauf

ausgerichtet, Sie auf lokaler Basis zu unterstützen - ob Sie nur an einem Standort vertreten sind, oder Werke auf der ganzen Welt betreiben.



Wenn Sie mehr über uns wissen möchten, besuchen Sie www.rapidshield.com / www.quakerchem.com oder wenden Sie sich an:

Quaker Chemical B.V.

Industrieweg 1-13
1422 AH Uithoorn
Niederlande
+31-297-544644

Quaker Chemical Limited

Unit 6, Brunel Way
Stroudwater Business Park
Stonehouse, Stroud
Gloucestershire, GL10 3SX
England
+44-1453-820800

Quaker Chemical, S.A.

Pol. Ind. Can Bernades-Subirà
(POL. URVASA)
Calle Ripollés, 5
08130 Santa Perpetua de Mogoda
Barcelona, Spanien
+34-93-574-2700

Quaker Chemical, S.A.

86-114 avenue Louis Roche
Bâtiment D1
92230 Gennevilliers
Frankreich
+33-1-4085-7171

Quaker Italia S.r.l.

[Firmensitz & Produktion](#)
Via C. Magni 6 - Zona Industriale
21049 Tradate (VA)
Italien
+39-0331-829901

Verkaufsbüro

Via Torino 42
10072 Caselle (TO)
Italien
+39-011-9912460