



Revestimiento de suelos RapidShield™

1. ¿Qué es RapidShield™?

RapidShield™ es un revestimiento de alto rendimiento en base poliéster de curado UV, aplicado in situ y diseñado para suelos de hormigón nuevos o ya existentes. La formulación monocomponente es aplicada mediante rodillo o rasador. Requiere una unidad móvil de UV para el curado del revestimiento.

2. ¿Cuáles son las ventajas de RapidShield™ frente a la pintura de suelos convencional?

- Secado instantáneo
- Resistencia al desgaste y durabilidad mejoradas
- Excelente resistencia a los agentes químicos
- Fórmula monocomponente
- Sin COV y bajo olor
- Reducción de los costes de mantenimiento de suelos
- Reducción del tiempo de inactividad durante su aplicación
- Mejora de la seguridad
- Reduce la entrada de suciedad / contaminación en la superficie

3. ¿Qué material informativo se encuentra a mi disposición?

- Tríptico
- Hoja descriptiva
- Hojas Técnicas
- Ficha de datos de seguridad de los materiales
- Catálogo de colores
- Hoja de resistencia química
- Casos
- Manual técnico de aplicación en suelos incluye los procesos de Aplicación, Curado, Resolución de problemas del producto RapidShield™ y máquina de UV. Este documento incluye también los Requisitos de seguridad relativos al producto y a la máquina de UV.
- Vídeos
- Presentaciones en Powerpoint (incluyendo imágenes del antes y el después)
- Página Web (www.rapidshield.com, www.quakerchem.com)
- Paneles de muestra de colores personalizados

4. ¿Quiénes son nuestros clientes?

Aquellos que están dispuestos a pagar para disfrutar de las ventajas de un sistema de revestimiento de suelos por curado UV; según nuestros estudios, se trata de instalaciones industriales o de fabricación como:

- Plantas de fabricación de componentes aeronáuticos
- Almacenes
- Plantas de estampaciones metálicas para la industria del automóvil

- Plantas de componentes para la industria del automóvil
- Fabricantes de latas
- Plantas de montaje de equipos y camiones

5. ¿Cuál sería el coste de aplicación en un área de prueba?

Póngase en contacto con su representante de Quaker ó con su Agente local homologado (CFC, Certified Flooring Contractor).

6. ¿Qué tipo de preparación es necesario realizar en el suelo antes de poder aplicar RapidShield™?

Al igual que otros sistemas similares de revestimiento de suelos, en la mayoría de los casos RapidShield™ requiere la completa eliminación del revestimiento ya existente, con el suelo desbastado mediante la limpieza por chorro de arena.

Consulte la Hoja Técnica.

7. ¿Es posible aplicar RapidShield™ sobre un revestimiento ya existente o suelos de madera o baldosas?

Actualmente nuestra línea de productos está específicamente diseñada para suelos de hormigón. Póngase en contacto con su representante de Quaker ó con su Agente local homologado para los últimos avances ó novedades.

8. ¿Cuál es el proceso de aplicación y curado de RapidShield™?

RapidShield™ es aplicado mediante rodillo o rasador. El producto es curado mediante el uso de una unidad móvil que emite una intensa fuente de luz UV. El sistema RapidShield™ está compuesto por entre 1 - 4 capas.

9. ¿Quién será el encargado de aplicar el revestimiento?

Póngase en contacto con su representante de Quaker ó con su Agente local homologado. En algunos casos, Quaker puede actuar también como contratista principal y trabajar con el Agente local homologado para aplicar el producto.

10. ¿Dónde se puede adquirir una máquina UV?

La única posibilidad es alquilar la máquina a Quaker. La máquina y el producto han sido cuidadosamente desarrollados para ser utilizados en conjunto.

11. ¿Cuánto tiempo requiere la aplicación? ¿Cuánto puede recubrirse en una jornada?

Una unidad puede revestir entre 300 y 600 m²/día, aunque el factor limitante es la preparación de la superficie y las demandas específicas (p.e. capas incoloras, sistemas pigmentados, marcación de líneas y señalización horizontal).

12. ¿Cuál es el método de aplicación de RapidShield™ en esquinas y alrededor de pilares?

El producto puede ser aplicado en esquinas y bordes mediante rodillo ó rasador. Ofrecemos una máquina UV manual para utilizar en áreas donde la unidad principal no puede llegar.

13. ¿Qué suministro de energía es necesario para el equipo de preparación y curado?

Por lo general, los requisitos de potencia son de entre 220-240 V a 50 Hz, monofásico para la máquina UV manual ó unidades UV inferiores ó tres fases de 415 V 50 Hz para máquinas y modelos industriales superiores. Consulte el Manual técnico de aplicación en suelos. Consulte siempre a su representante de Quaker la disponibilidad de energía antes de iniciar una prueba.

14. ¿Qué colores de RapidShield™ ofrece Quaker?

Quaker ofrece una paleta de colores estándar, pero tiene capacidad para ofrecer colores personalizados. Los colores metalizados y exóticos se encuentran en proceso de estudio. Consulte el catálogo de colores.

15. ¿Cuál es la durabilidad del suelo revestido? ¿Cuál es su vida útil?

En las instalaciones de pruebas industriales de Quaker se ha comprobado que su durabilidad, en comparación con los revestimientos tradicionales, es de 2 a 3 veces mayor. Su vida útil dependerá del tipo y cantidad de tráfico que soporte y de otros requisitos de resistencia al desgaste.

16. ¿Es liso / áspero / uniforme el suelo revestido?

RapidShield™ ha sido diseñado para proporcionar una superficie lisa y brillante, aunque también es posible modificar el acabado para incrementar su resistencia antideslizante y presentar un brillo más apagado.

17. ¿Cuál es el coste de RapidShield™ en comparación con el revestimiento tradicional de suelos?

El coste aplicado es comparable al de los sistemas existentes de revestimiento de suelos.

18. ¿Cuál es el precio del producto y de la máquina UV?

Póngase en contacto con su representante de Quaker.

19. ¿Cuáles son las implicaciones de seguridad (positivas y negativas) del producto y de la máquina UV?

- No inflamable
- Aroma suave
- Sin COVs
- Sin disolventes ni isocianatos

Sin embargo, como el curado del producto se realiza mediante luz UV intensa, es necesario que el operador aplique las medidas adecuadas de uso y protección. Consulte el Manual técnico de aplicación en suelos.

20. ¿El suelo es antideslizante bajo cualquier condición?

El índice de deslizamiento dependerá del entorno de la planta y del tipo de calzado. Es responsabilidad del cliente tomar la decisión final acerca del uso de RapidShield™. Actualmente, el producto está en total conformidad con el estándar ANSI A1264.2/2006 de un revestimiento antideslizante. Si la resistencia al deslizamiento no satisface sus requisitos, se pueden añadir aditivos comunes a la formulación de RapidShield™ para mejorar sus propiedades antideslizantes. Las áreas de pruebas son un método razonable para determinar la idoneidad de uso en materia de resistencia al deslizamiento.

Independientemente la información sobre ensayos está disponible bajo petición.

21. ¿Cuáles son los resultados de las pruebas físicas en términos de dureza, resistencia al arrastre, a impactos, etc.?

Consulte la Hoja Técnica de RapidShield™.

22. ¿Cuál es la resistencia del revestimiento a disolventes y productos químicos?

Consulte la Hoja de resistencia química de RapidShield™.

23. ¿Existe algún tipo de detergente perjudicial para un suelo revestido con RapidShield™?

La mayoría de limpiadores industriales no tienen efectos negativos sobre RapidShield™. Evite limpiadores excepcionalmente concentrados con altos o bajos niveles de pH, así como el uso de lejías altamente concentradas.

24. ¿Existen selladores de grietas/fisuras que admitan el curado por UV? ¿Pueden llegar hasta ± 10 mm?

Póngase en contacto con su representante de Quaker ó con su Agente local homologado para los últimos avances ó novedades.

25. ¿Es UV RapidShield™ autonivelante? y, ¿hasta qué grosor puede alcanzar una capa?

RapidShield™ es un sistema de películas finas, y por lo tanto no es autonivelante; el grosor típico es de 50-100 μ por capa hasta un grosor máximo de 375 μ, alcanzado mediante múltiples capas. Existe un sistema transparente para altos espesores como sellante/imprimación aplicado a un grosor de entre 250-500 μ por capa.